

Испытательная лаборатория «Вольтекс»
ООО «ПрофНадзор»
Адрес организации и места осуществления
деятельности: 121087, г. Москва, пр.
Багратионовский, д.7, корп. 1, эт. 4, пом. I, ком. 21
Свидетельство о признании компетентности
испытательной лаборатории:
№ РОСС RU.31485.04ИДЮ0.121 от 22.06.2022 г.

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель ИЛ «Вольтекс»



ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ **№ 314-05-23-Д-ВТ от 26.05.2023**

Наименование продукции: Установка оборотного водоснабжения мойки колес грузового автотранспорта "Каскад"

Торговая марка: -

Тип, модель: -

Заводской номер: б/н

Изготовитель: ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ЭКОПРОМ СПб"

Юридический адрес: 194044, Россия, Санкт-Петербург город, Чугунная улица, 14, литер М

Заказчик: Орган по сертификации продукции Общество с ограниченной ответственностью «СибПромТест»

Юридический адрес: 630005, Российская Федерация, Новосибирская область, город Новосибирск, улица Некрасова, дом 48, этаж 9, помещение 44

Вид испытаний: Сертификационные испытания по: ТУ 4859-003-80536468-15

Результаты испытаний: См. стр. 3.

Регистрационный номер образца: 1542158

Дата поступления образца: 22.05.2023

Дата проведения испытаний: 23.05.2023-26.05.2023

Протокол распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям.
Не допускается частичная перепечатка или копирование протокола без разрешения испытательной лаборатории.

1. Процедура испытаний

1.1. Идентификация изделия:	Наименование, тип, маркировка образцов соответствуют сопроводительной документации
1.2. Отбор образцов:	Произведен в соответствии с ГОСТ Р 58972-2020
1.3. Цель испытаний:	Подтверждение соответствия требованиям НД: ТУ 4859-003-80536468-15
1.4. Методика испытаний:	ТУ 4859-003-80536468-15
1.5. Условия проведения испытаний:	Подготовка образца к испытаниям и сами испытания проведены при нормальных климатических условиях, по ГОСТ 15150-69

2. Результаты испытаний

2.1. Результаты испытаний представлены в таблице 1

Приняты следующие условные обозначения:

С - соответствует требованию/выдержал испытание;

НП - требование (испытание) не применяется;

НС - не соответствует требованию/не выдержал испытание.


2.2. Требования стандартов изложены в протоколе в конспективной форме.

Пользоваться настоящим протоколом следует совместно с ТУ 4859-003-80536468-15

Таблица 1

№ пункта НД	Нормированные технические требования, испытаний	Результат испытаний	Вывод
1.	Технические требования		
1.1	Основные параметры и характеристики		
1.1.1	Изделия должны соответствовать требованиям настоящих технических условий, комплекта конструкторской документации и изготавливаться по технологической документации (регламенту), утвержденной в установленном порядке.	Требование выполнено	С
1.1.1.1	Изделия представляют собой единичное, сборное или комплексное исполнение, в которое можно устанавливать специальное оборудование, металлические обрешетки (приложение В), комплектующиеся требуемой обвязкой.	Требование выполнено	С
1.1.2	Наружные размеры и предельные отклонения от номинальных размеров изделий должны соответствовать значениям, указанным в конструкторской документации.	Требование выполнено	С
1.1.2.1	В зависимости от конструктивного решения, размеров и эксплуатационных характеристик изделия изготавливаются различных исполнений и типоразмеров, определяемых рабочими чертежами.	Требование выполнено	С
1.1.3	Требования к внешнему виду.		
1.1.3.1	Изделия должны по конструктивному исполнению и цвету соответствовать образцу - эталону, утвержденному в установленном порядке.	Требование выполнено	С
1.1.4	Требования к герметичности.		
1.1.4.1	Требования к герметичности изделий устанавливаются в конструкторской документации.	Требование выполнено	С
1.5	Маркировка		
1.5.1	На каждое изделие наносят товарный знак предприятия-изготовителя или его наименование, обозначение материала из которого изготовлено изделие.	Требование выполнено	С
1.5.2	Па изделия, контактирующие с пищевыми продуктами, наносят маркировку, указывающую, для каких видов пищевых продуктов, они применяются (холодных, горячих, сыпучих или указывают конкретное назначение, например: «для холодной питьевой воды»), или маркируются в соответствии с требованиями ГОСТ Р 50962. Допускается нанесение дополнительной маркировки, не ухудшающей товарный вид изделий, например: номера формы изделия, гнезда. Для наборов изделий допускается данные маркировки указывать на ярлыке, вложенном в групповую тару.	Требование выполнено	С
1.5.3	Маркировку наносят методом формования, декалькомании, тиснения, печати, штампа, гравировкой в форме. В случае технологической невозможности нанесения маркировки на изделие в процессе его изготовления допускается маркировку указывать на ярлыке, прикрепляемом к изделию или вкладываемом в групповую тару. Маркировка должна быть четкой, ясной и легко читаемой.	Требование выполнено	С
1.5.4	Маркировка должна содержать следующую информацию: - наименование предприятия-изготовителя и (или) его товарный знак, - его юридический адрес; - наименование изделия, его вместимость; - наименование страны-изготовителя; - дату изготовления (месяц, год); - основное назначение изделия и область применения с надписями; - «ПЩ» или «Для пищевых продуктов» - изделие под пищевые продукты; - «Р» - изделия под продукцию, содержащую органические растворители; - информацию о подтверждении соответствия (при необходимости); - обозначение настоящих технических условий; - специфическую информацию для потребителя (при необходимости).	Требование выполнено	С

ЗАКЛЮЧЕНИЕ: Представленная на испытания: Установка обратного водоснабжения мойки колес грузового автотранспорта "Каскад", производства ОБЩЕСТВА С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ЭКОПРОМ СПБ", адрес: 194044, Россия, Санкт-Петербург город, Чугунная улица, 14, литер М, соответствует ТУ 4859-003-80536468-15.

 Инженер-испытатель
А.Р. Иванилов

